



ООО «ЭГБ Высечные Ножи»  
107065, Москва, ул. Курганская д.3, пом. 7  
Тел./Факс: +7-499-9685616

## АКТ ИСПЫТАНИЙ

Фирмой ООО «Армз РТ Групп» были предоставлены на испытание алмазные шлифовальные головки конического профиля, изготовленные вакуумно-диффузионным методом:

- МЗК2 D12 L40 510 60°
- МЗК2 D12 L40 510 90°
- МЗК2 D10 L40 510 60°
- МЗК2 D10 L40 510 90°

В цехе № 1 были проведены сравнительные испытания с ранее использовавшимися шлифовальными головками, изготовленными гальваническим методом. Испытания проводились с 15 января 2018 по 15 июля 2018 года, при обработке карбидных валов.

Оборудование: вертикально-фрезерный станок с ЧПУ Eumach Sumo-1015

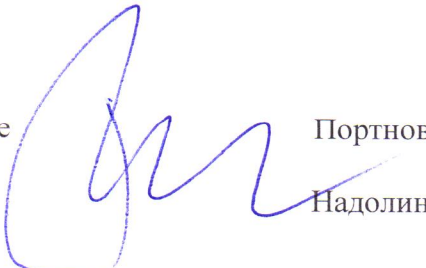
### Заключение

Стойкость алмазных головок фирмы ООО «Армз РТ Групп» по сравнению с алмазными головками, изготовленными гальваническим методом выше в 15 раз. Чистота обрабатываемой поверхности выше в 3 раза. Алмазные головки фирмы ООО «Армз РТ Групп» лишены такого недостатка, как неравномерное напыление алмазной крошки, по сравнению с алмазными головками изготовленными гальваническим методом, что сильно влияет на качество выпущенной продукции.

Применение алмазных головок данной фирмы ООО «Армз РТ Групп» взамен головок производства, изготовленных гальваническим методом, позволяет снизить затраты на инструмент, а также повысит качество произведенных работ.

С технической и экономической точек зрения рекомендуется перейти на применение алмазных головок фирмы ООО «Армз РТ Групп».



  
Портнов А.  
Надолинский А.